

**Rapporto di prova per resistenza delle superfici all'abrasione Taber**

Azienda Richiedente: **KEMICHAL srl, via dell'artigianato 2, Trebaseleghe (PD)**

**Parte inerente al campione**

Data arrivo Campione: **05-10-2006**  
 Prodotto in Esame: **Ciclo di verniciatura misto per parquettes**  
 Ciclo di verniciatura: **2 mani da 120 g/m<sup>2</sup>, di fondo PU 143CNS, cat. 50% con C 1370 I + 1 mano da 120 g/m<sup>2</sup> di opaco acrilico 1527 C15/20, cat. 20% con C1683.**  
 Pannello di prova: **Pannello di particelle impiallacciato "Tanganica".**  
 Provini (tipo e misure): **N°5 da mm 100X 100 X 7.**  
 Superficie: **Liscia.**

Norma di Riferimento: **UNI 9115**

Autore: **Commissione Mobili**

Titolo: **Prove sulle finiture delle superficie – Comportamento delle superficie all'usura per abrasione "TABER"**

**Parte inerente alla prova**

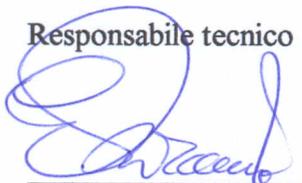
Data della prova: **10-10-2006**  
 Operatore: **Enzo Morandi – Osservatori: Alessio Degli Innocenti, Ugo Boddi.**  
 Temperatura laboratorio: **23°C. / Umidità: 48%**  
 Strumento usato: **Abrasimetro Taber: Abraser 5131 + Bilancia analitica di precisione**  
 Tipo di Abrasivo: **Strisce di carta abrasiva per finiture da mm 12 X 160, grana 180**  
 Pesi supplm. = Carico: **500 grammi**  
 Condizionamento: **Prima dell'inizio prova: 72 ore in atmosfera 23-50%**

**Prodotti e risultati**

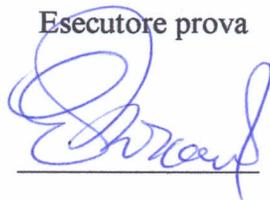
Nome campione	RA	GA	Livello di prova
Ciclo misto di verniciatura parquettes	440,552	237,31	5

**Spiegazioni** I livelli vanno da 5 il migliore, a 1 il peggiore. NB. Il livello di questa prova nasce dalla RA (resistenza abrasione = n. di giri per sfondare il P V) se si applica più PV, si alza il livello. Invece il GA ( grado di usura) è la quantità in milligrammi asportata ogni 100 giri. (non cambia)

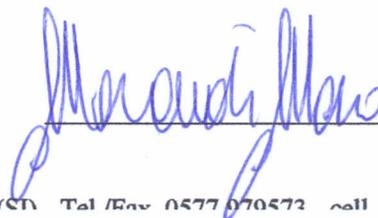
Responsabile tecnico



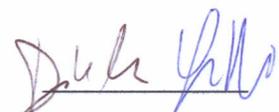
Esecutore prova



Direttore di laboratorio



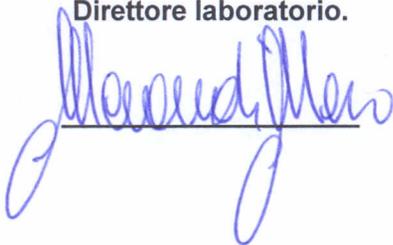
Osservatori



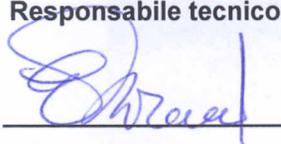
ALL. 663-6

FOGLIO DI CALCOLO - Comport. delle superficie all'usura per abrasione UNI 9115							
Campione:		Ciclo di verniciatura misto per parquettes					
Provini	Mi	Mf	Ip	Fp			
1	55182	54027	410	440			
2	56974	55859	430	460			
3	58379	57266	442	505			
4	55436	54360	410	490			
5	56948	55897	390	425			
6							
<b>Totali</b>	<b>282919</b>	<b>277409</b>	<b>2082</b>	<b>2320</b>			
<b>Medie</b>	<b>56583,8</b>	<b>55481,8</b>	<b>416,4</b>	<b>464</b>			
<b>GA=</b>	<b>237,31</b>						
		<b>RA=</b>	<b>440,552</b>				

Direttore laboratorio.



Responsabile tecnico



Esecutore prova

